

HUILIAN TRADING CO. LTD

Equipamentos de Automação Industrial

MÁQUINA DE ALIMENTAÇÃO
VIBRATÓRIA EM TIGELA

Modelo: HLT-Z0210

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS EM RESUMO	
Diâmetro da tigela	850 mm
Potência nominal	200 W
Taxa de alimentação	300–350 pcs/min
Peso líquido	445 kg
Voltagem	220 V CA – Monofásico
Controlador	CUH Variável Digital

1. VISÃO GERAL DO PRODUTO E IDENTIFICAÇÃO COMERCIAL

1.1 Descrição geral

A HLT-Z0210 é uma máquina vibratória eletromagnética de alta resistência, projetada para orientação automatizada de peças e alimentação individualizada em linhas de montagem industriais de alto rendimento. Com uma cuba de aço inoxidável AISI 304 de 850 mm de diâmetro e interior polido, a unidade é otimizada para tampas plásticas Eurohead (32 × 32 × 21 mm, 4,0–5,0 g) com taxas de produção contínuas de 300 a 350 peças por minuto. O sistema de acionamento eletromecânico opera com alimentação monofásica de 220 V CA e consumo nominal de 200 W, controlado por um controlador vibratório digital de tensão variável fabricado pela CUH com capacidade de acionamento de frequência variável integrada..

1.2 Identificação Comercial

Nome do equipamento	Alimentador vibratório de tigelas
Modelo/Série	HLT-Z0210
Fabricante	Huilian Trading Co. Ltd
País de fabricação	República Popular da China
Aplicação pretendida	Alimentação e orientação automatizadas de peças — tampas Eurohead de plástico
Código HS (ref.)	Alimentador vibratório de tigelas

1.3 Informações de contato do fabricante

Empresa	Huilian Trading Co. Ltd
E-mail	wendyyan@hltrading.com
Telefone / WhatsApp	+86 150 3113 0245

2. ESPECIFICAÇÕES MECÂNICAS

2.1 Conjunto de Tigela e Acionamento

Diâmetro da tigela	850 mm
Material da tigela	Aço inoxidável AISI 304
Acabamento interno da tigela	Acabamento espelhado
Material da base/estrutura	Aço estrutural (pintado)
Tipo de acionamento	Acionamento vibratório eletromagnético
Frequência de operação do acionamento	50–60 Hz

2.2 Dimensões externas e massa

Comprimento total (C)	1,050 mm
Largura total (L)	850 mm
Altura total (A)	970 mm

Peso líquido	445 kg
Peso bruto (embalado)	500 kg

※ As dimensões referem-se à unidade montada, incluindo a estrutura de base e a caixa do controlador.

3. ESPECIFICAÇÕES ELÉTRICAS E DE CONTROLE

3.1 Requisitos da fonte de alimentação

Tensão de alimentação	220 V CA — Monofásico
Entrada do alimentador vibratório	85–250 V CA (faixa universal)
Faixa de frequência de operação	40–400 Hz (faixa de saída do controlador)
Consumo de energia nominal	200 W
Corrente nominal	4,5 A
Frequência de acionamento (nominal)	50–60 Hz

3.2 Sistema de controle

Marca do controlador	CUH (Fabricante OEM)
Tipo de controlador	Controlador vibratório digital de tensão variável
Inversor de frequência	Incluído como padrão
Display	Indicador LED digital (amplitude/frequência)

※ O controlador CUH proporciona partida suave e estabilização de amplitude, minimizando danos aos componentes durante a aceleração. A frequência de saída é ajustável para acomodar redes elétricas de 50 Hz e 60 Hz.

4. ESPECIFICAÇÕES DE DESEMPENHO

4.1 Capacidade de processamento

Taxa de alimentação (mínima)	100 pcs / min
Taxa de alimentação (máxima)	350 pcs / min
Capacidade máxima de carga da tigela	14 kg
Tipo de peça configurado	Tampas Eurohead de plástico

4.2 Geometria da peça e faixa de massa

Comprimento da peça (máx.)	32 mm
Largura da peça (máx.)	32 mm
Altura da peça (máx.)	21 mm
Massa da peça (mín.)	4.0 g
Massa da peça (máx.)	5.0 g
Amplitude de vibração	Ajustável

※ Os valores de taxa de avanço são indicativos para a geometria da tampa Eurohead especificada. O desempenho pode variar dependendo do acabamento da superfície da peça, da umidade e das configurações de amplitude do operador.

5. LOGÍSTICA E ENVIO

5.1 Dados de logística física

Peso líquido	445 kg
Peso bruto (embalado)	500 kg
Dimensões montadas	C 1,050 × L 850 × A 970 mm
Embalagem recomendada	Caixa de madeira com inserções de espuma antivibração
Modo de transporte	Transporte marítimo (FCL / LCL) — recomendado

6. ILUSTRAÇÃO TÉCNICA — COMPONENTES PRINCIPAIS

O diagrama a seguir identifica os principais componentes da máquina de alimentação vibratória HLT-Z0210, conforme fornecida.



Nome do componente	Descrição / Notas
Tambor vibratório (conjunto do tambor)	Diâmetro de 850 mm, aço inoxidável AISI 304, interior polido espelhado. Alojamento trilho de alimentação helicoidal preparado para tampas Eurohead de plástico.
Unidade de acionamento eletromagnético	Acionamento vibratório montado na parte inferior. Converte a energia CA em vibração linear controlada por meio de bobina eletromagnética e conjunto de armadura.
Molas de isolamento	Sistema de isolamento com mola helicoidal/de lâmina. Desacopla a vibração da estrutura de base; mantém a amplitude consistente.
Estrutura de base em aço	Pedestal de aço estrutural com revestimento em pó. Fornece suporte estático, isolamento de vibração e abriga conduítes de fiação.
Controlador digital CUH	Controlador digital de tensão e frequência variáveis (saída de 85–250 V CA, 40–400 Hz). Ajuste de amplitude e frequência no painel frontal.
Saída de descarga / Trilho de saída	Calha de saída individualizada alinhada à esteira transportadora subsequente ou estação de montagem em linha. Ferramentas específicas para a geometria da peça.
Pés de ajuste de nivelamento/altura	Pés niveladores rosqueados (4×). Compensam irregularidades do piso; essenciais para simetria de vibração consistente.
Suporte do sensor (opcional)	Pontos de montagem para sensores de proximidade ou de presença de fibra óptica para detecção de nível e intertravamento de controle subsequente.

※ Imagem de referência do HLT-Z0210 fornecida como uma renderização 3D para fins de identificação. A configuração real da unidade pode incluir proteções adicionais, suportes de sensores e interfaces de esteira, dependendo da aplicação final na instalação de destino.